

## ELASKON 30

**ELASKON 30** je prostředek k domazávání a konzervaci ocelových lan.

### Oblasti použití

**ELASKON 30** je používán k ochraně při údržbě nejružnějších ocelových lan. Oblasti použití jsou např. lana používaná v průmyslu, ale také lana u velkých strojů v lomech při povrchovém dobývání nebo u bagrů.

### Pokyny pro zpracování

**ELASKON 30** je dodáván v tekuté formě a může být nanášen stříkáním, natíráním, válečkem při normální teplotě na vyčištěný povrch lana. Před použitím nádobu dobře promíchat, sprej portřepat.

### Vlastnosti

**ELASKON 30** obsahuje bezaromatické rozpouštědlo. Po odpaření rozpouštědla se na povrchu lana vytvoří na omak pevný film. Elaskon 30 vytěsňuje vlhkost a disponuje velmi dobrou ulpívací schopností při optimálních antikoročních vlastnostech.

Elaskon Sachsen & Co.KG  
für Spezienschmierstoffe  
Lohrmannstraße 5-9  
D-01237 Dresden  
Tel: +49-351-285 75-0  
Fax: +49-351-285 75-99  
e-mail: info@elaskon.de  
[www.elaskon.de](http://www.elaskon.de)

**hnědavé zbarvení,  
transparentní**

**vysoká přilnavost na  
kovových površích**

**optimální ochrana  
proti korozi**

**univerzální nasazení**

**snadná  
zpracovatelnost**

#### skladování:

v originálním uzavřeném obalu při max. 30°C. Při skladování <+10°C před nanášením nejdříve ohřejte na ca 30°C a dobře promíchejte (homogenizujte).

#### dodává se v:

600 ml spray  
8 kg hobok  
25 kg hobok  
185 kg sud

**ELASKON**   
*Spezienschmierstoffe*

Zastoupení pro ČR a SR:

Nacházel, s.r.o., Průmyslová 11/1472, 102 19 Praha 10 – Hostivař, tel.: 222 351 140, fax: 222 351 149  
e-mail: maziva@nachazel.cz, [www.nachazel.cz](http://www.nachazel.cz)

## Informace o výrobku *ELASKON 30*

### Technické údaje

Stav 04/2010

Bod vzplanutí	ca 30°C	DIN ISO 22719
Bod skápnutí pevné hmoty ( <i>ELASKON 20</i> )	přes 85°C	DIN 51801, část 2
Bod lámavosti (75 g/m <sup>2</sup> ) (pevné hmoty)	pod - 53°C	DIN 52012
Viskozita při 20°C	ca 100 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562, část 1
Penetrace pevné hmoty ( <i>ELASKON 20</i> )	130 1/10 mm	DIN 51580

#### Zpracování

Optimální teplota zpracování 20 - 30°C

Údaje obsažené v tomto výtisku jsou založeny na našich dlouholetých zkušenostech a znalostech. Udané hodnoty představují střední hodnoty a mohou se pohybovat v obvyklých výrobních tolerancích. Vyhrazujeme si změny vzniklé dalším technickým vývojem. Z důvodu mnoha možných vlivů při zpracování a použití je nutné brát tyto údaje pouze jako doporučení. Právně závazné zajištění daných vlastností nebo vhodnost pro konkrétní způsob nasazení, není možné odvozovat z těchto údajů. Před vlastním nasazením doporučujeme provedení zkoušek.

Zastoupení pro ČR a SR:

Nacházel, s.r.o., Průmyslová 11/1472, 102 19 Praha 10 – Hostivař, tel.: 222 351 140, fax: 222 351 149  
e-mail: maziva@nachazel.cz, www.nachazel.cz